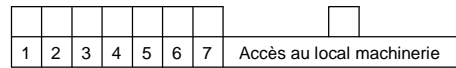
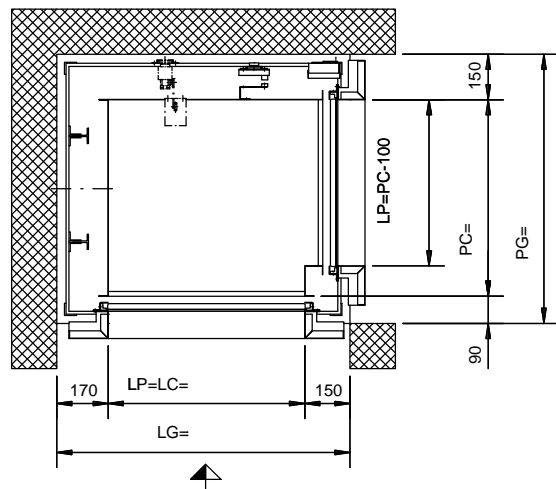
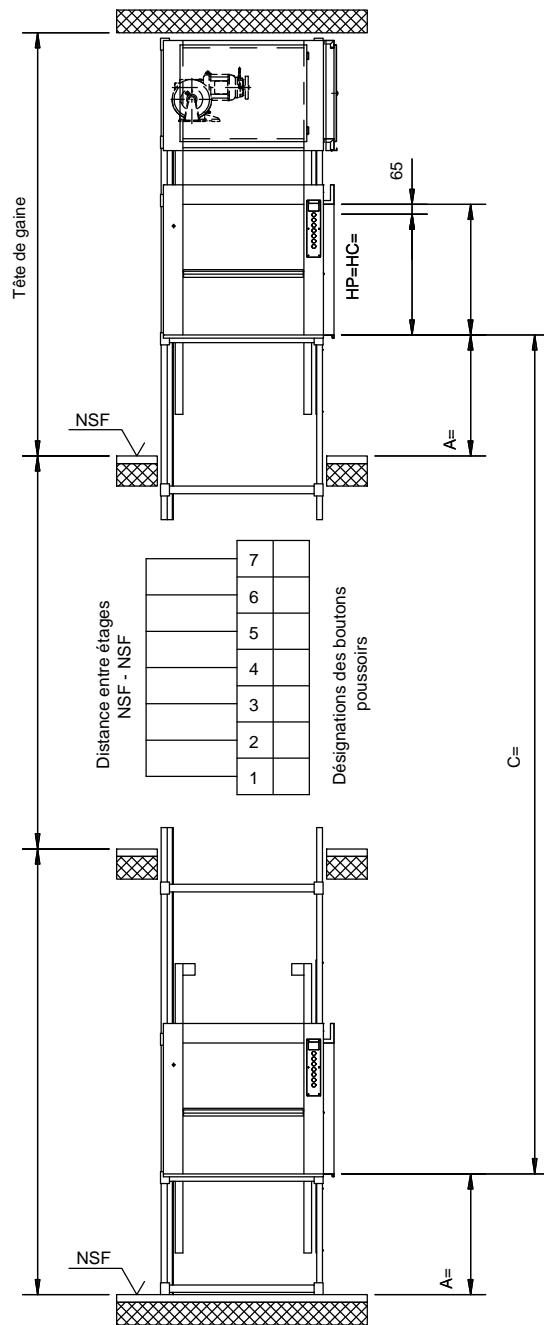


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Capacité 50 Kg

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimal

Sous réserve de changements, cotes en mm.

Q kg	v m/s	BKG type	Dessin No.	Plan	Dimensions de la cabine				Dim. échelon.	Dim. échelon.	Hauteur du dernier niveau		Distance entre étages min.	Hauteur d'allège A=min.
					LC= min. max.	PC= min. max.	HC= min. max.	HP<=800			HP>800			
50	0,45	50.45/7	5-60700-0009	I	400 600	500 600	600 800	50	100	A + HP + 1190	A + (1,5 x HP) + 790	2 x HP + 330 avec hauteur identique des allèges	Niveau inférieur HP/2+130, en sachant qu'un minimum de 700 est à respecter	
100	0,45	100.45/7	5-60700-0010	I	400 900	500 1000	600 1200							
		100.45/6F	5-60610-0003	I	400 900	550 1000	600 1200							
		100.45/8F	5-60810-0005	I	400 800	500 800	600 800							
Si porte en haut en equerre A+(1,5xHP)+915														