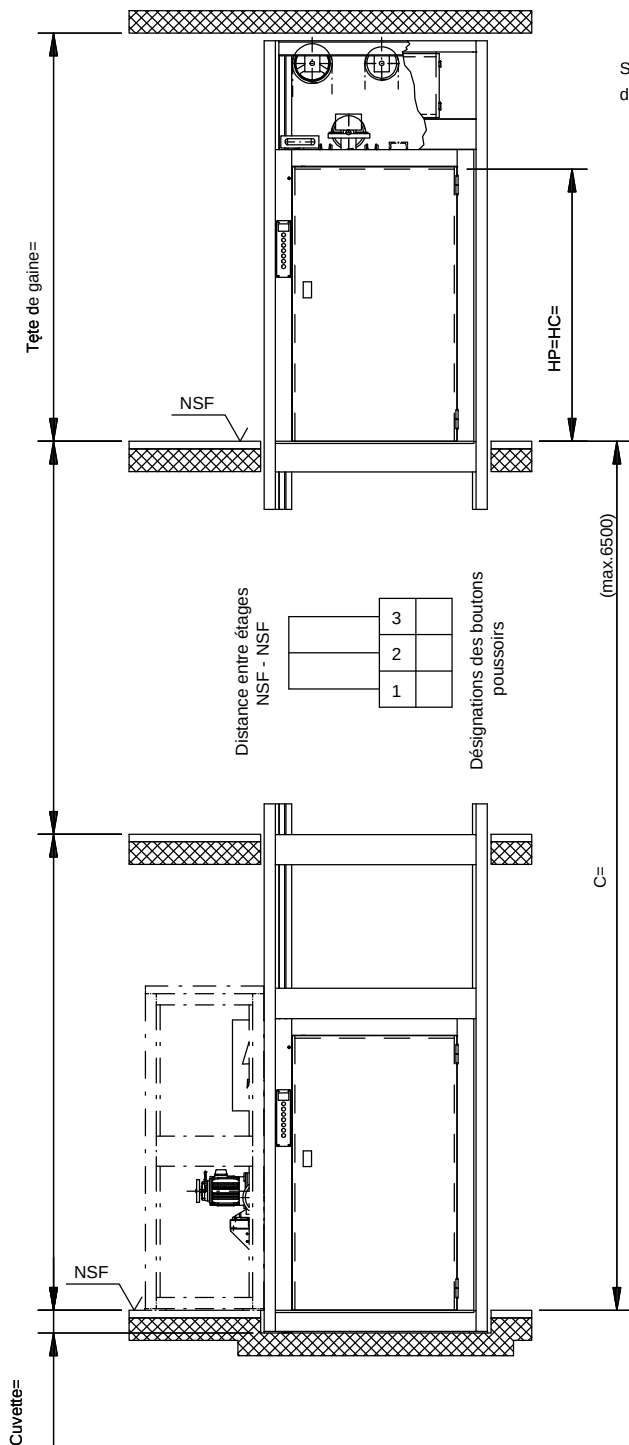
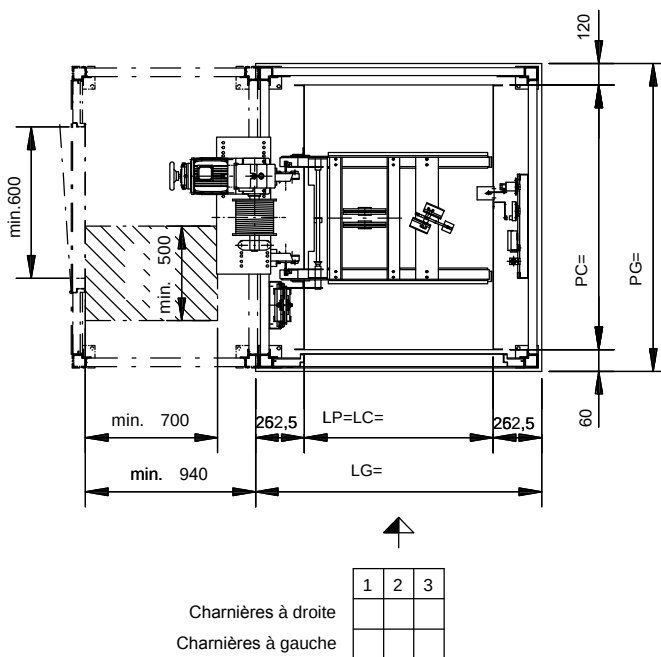


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Salle de machinerie et porte de la machinerie à votre charge.



Si gaine existante en mur ou en béton, des dimensions gaine plus petites sont possibles !

Capacité **Kg**

Sous réserve de changements, cotes en mm.

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Q	v	BKG	Dessin	Dimensions de la cabine				Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.
				LC=	PC=	HC=			
kg	m/s	type	No.						
500	0,15	500.15/59P	5-65910-0003						
				1000	1400	2000		2900	170
750	0,15	750.15/59P	5-65910-0004						