

## Description générale

1 installation d'élévateur Typ: 200.15/24

Porte-battante au ras du sol  
Moteur bas à côté de la gaine

## Données techniques

Documentation normalisée	FR
Capacité	200 kg
Course	3000 mm
Ouverture passante	1320 mm Largeur, 720 mm Profondeur
Tête de gaine min.	1550 mm
Niveaux	2
Accès	2
Distance des étages 1	0 mm
Profondeur de cuvette	
Chargement	Même face
Porte-palières	2 Pièce, L = 800 mm x H = 1200 mm
Cabine	L = 800 mm x P = 600 mm x H = 1200 mm
Moteur	H8
Position du moteur	En bas à côté de la gaine

### \*\* Pylône \*\*

Prolongement du pylône galvanisé

Guide en T 50/50/5

Le pylône est à considérer comme support, toutes les contraintes de l'élévateur doivent être supportées par les éléments maçonnes.

### \*\* Porte-palières \*\*

Porte-battantes un vantail au ras du sol, selon 18090, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

### \*\* Cabine \*\*

Capacité 200 kg

Suspension cabine 2 : 1

Câble acier de suspension 2 x Ø 5,0

Cabine tôle électro-zingue. Prête pour peinture par le commettant

Sol cabine en tôle électro-zingue. Prêt pour peinture par le commettant

### \*\* Contrepoids \*\*

sans

### \*\* Moteur \*\*

Type H8 avec volant

Vitesse = 0,15 m/s

Transmission vis sans fin  
Tambour Ø 200  
Puissance moteur max. 2,00 kW  
Moteur avec protection IP 20  
Circuit unique de frein

**\*\* Electrotechnique \*\***

Course d'installation  
Relais de protection de phase  
Surveillance de temps de parcours  
Surveillance de temps de parcours  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Tension de manoeuvre 24V AC  
Système diagnostic  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Indicateurs et éléments d'opération dans les niveaux

Indicateur de position, appel entendu  
Indicateur d'occupé, indicateur de panne  
Bouton d'appel et envoi, bouton pour indicateur d'appels